МОЩНАЯ КОЛТЮБИНГОВАЯ УСТАНОВКА ПОМОЖЕТ НАМ РАСШИРИТЬ СПЕКТР ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ

A POWERFUL COILED TUBING UNIT WILL HELP US EXPAND THE RANGE OF WORK

На вопросы журнала «Время колтюбинга. Время ГРП» отвечает О.В. Андреев, начальник участка колтюбинговых установок ООО «НТЦ КРС»

Беседа состоялась в кулуарах 15-й Потребительской конференции по вопросам эксплуатации колтюбингового, насосного, азотного оборудования и оборудования для ГРП СЗАО «ФИДМАШ».

"Coiled Tubing Times" journal is interviewing O.V. Andreev, head of the section of coiled tubing units in research and development centre "KRS" LLC

The conversation took place at the 15th Consumer Conference on the operation of coiled tubing, pumping, nitrogen equipment and equipment for hydraulic fracturing of NOV FIDMASH.

«Время колтюбинга»: Олег Викторович, на каких колтюбинговых технологиях специализируется Ваша компания?

Олег Андреев: В основном наша компания производит стандартные операции: освоение скважин после ГРП, промывки, кислотные обработки призабойной зоны пласта, ликвидации парафиновых и гидратных пробок, РИР, ловильные работы и др.

ВК: Какие колтюбинговые установки эксплуатируются Вашей компанией?

О.А.: У нас задействованы две колтюбинговые установки МК30 производства СЗАО «ФИДМАШ», а также азотная установка от этого производителя оборудования. В настоящее время ведем переговоры о приобретении установки тяжелого класса МК40Т для того, чтобы работать с гибкой трубой диаметром 50,8 мм. Также хотим модернизировать две наши действующие колтюбинговые установки, выпущенные в 2011 и 2013 годах, чтобы они соответствовали современным требованиям.

ВК: С ГНКТ какого диаметра Вы работаете в настоящее время?

О.А.: Мы работаем с ГНКТ диаметром 38,1 мм производства NOV Quality Tubing. Толщина стенки 3,4 мм.

ВК: Два года назад на нашем рынке появились ГНКТ российского производства, по отзывам, хорошего качества. Как Вы относитесь к проекту ESTM?

О.А.: Я верю во все лучшее, но

Coiled Tubing Times: Oleg Viktorovich, what coiled tubing technologies does your company specialize in?

Oleg Andreev: Basically, our company performs standard operations: development of wells after hydraulic fracturing, washover, acid treatment of the bottom-hole formation zone, elimination of paraffin and hydrate plugs, remedial cementing, fishing operations, etc.

CTT: What coiled tubing units is your company using?

O.A.: We have involved two coiled tubing units MK30 manufactured by NOV FIDMASH, as well as a nitrogen unit from this equipment manufacturer. We are currently negotiating the purchase of a MK40T heavy-class unit in order to work with a coiled tubing with a diameter of 50.8 mm. We also want to upgrade our two existing coiled tubing units, released in 2011 and 2013, to meet modern requirements

> В настоящее время ведем переговоры о приобретении установки тяжелого класса МК40Т для того, чтобы работать с гибкой трубой диаметром 50,8 мм.
>
> We are currently negotiating the purchase of a MK40T heavy-class unit in order to work with a coiled tubing with a diameter of 50.8 mm.

CTT: What diameter CT are you currently working with?

O.A.: We work with 38.1 mm coiled tubing manufactured by NOV Quality Tubing. The wall thickness is 3.4 mm.

CTT: Two years ago, Russian-made coiled tubing appeared on our market, in reviews of good quality. How do you feel about the ESTM project?

O.A.: I believe in all the best,

работаю на продукции компании, качество которой проверено временем.

ВК: Вы сказали, что ООО «НТЦ КРС» намерено приобрести мощную колтюбинговую установку. В связи с чем возникла такая потребность? Компания намерена производить новые виды работ в более сложных скважинах?

О.А.: Да, Вы правы. Мы хотим приобрести более мощную колтюбинговую установку, потому что таким образом мы сможем расширить спектр производимых работ. Сегодня заказчик предлагает нам работать в скважинах с аномально высоким давлением, разбуривать порты МГРП и даже забуривать с колтюбингом небольшие участки горизонтальных стволов. Сам по себе колтюбинг – это инструмент. Для того чтобы производить более полноценное бурение, дополнительно к колтюбингу нужно еще и другое мощное оборудование. Это и системы очистки, и более производительные насосы, которые смогут работать при аномально высоком давлении – за 700 атм. Кроме того, для работ подобного характера нужны мощные азотные установки. Одним словом, требуется практически полное техническое переоснащение.

but I work on the company's products, the quality of which is time-tested.

CTT: You said that research and development centre "KRS" LLC intends to acquire a powerful coiled tubing unit. What is the reason for this need? Does the company intend to produce new types of work in more complex wells?

O.A.: Yes you are right. We want to purchase a more powerful coiled tubing unit, because in this way we can expand the range of work performed. Today, the customer offers us to work in wells with abnormally high pressure, drill hydraulic fracturing ports, and even drill small sections of horizontal shafts with coiled tubing. Coiled tubing itself is a tool. In order to produce a

Мы хотим приобрести более мощную колтюбинговую установку, потому что таким образом мы сможем расширить спектр производимых работ. Сегодня заказчик предлагает нам работать в скважинах с аномально высоким давлением, разбуривать порты МГРП и даже забуривать с колтюбингом небольшие участки горизонтальных стволов.

We want to purchase a more powerful coiled tubing unit, because in this way we can expand the range of work performed. Today, the customer offers us to work in wells with abnormally high pressure, drill hydraulic fracturing ports, and even drill small sections of horizontal shafts with coiled tubing.

ВК: Новая колтюбинговая установка тяжелого класса МК40Т имеет характеристики, позволяющие закрыть полный цикл требуемых рынком работ, не так ли?

О.А.: Да, прогресс налицо. С «ФИДМАШем» мы сотрудничаем давно, с 2005 года. Предприятие не стоит на месте: заметно развитие и по колтюбинговым установкам, и по станциям контроля и управления, и по тому, что с 38-й трубы перешли на 44-ю и 50-ю. Плюс все автоматизировано, плюс сервис «Фидмаш-Онлайн», позволяющий из любой точки в режиме реального времени видеть все закачки, все параметры, все технологические процессы.

ВК: Ваши установки подключены к этому сервису?

О.А.: Нынешние – пока нет. Новая установка, конечно, будет подключена.

ВК: Какие колтюбинговые технологии, на Ваш взгляд, получат широкое распространение в ближайшие лет пять?

О.А.: Разбуривание портов МГРП, селективные обработки ПЗП, установка изоляционных пакеров.

ВК: Сегодня от одного из коллег я услышала мнение, что развитие

more complete drilling, in addition to coiled tubing, you also need other powerful equipment. These are cleaning systems and more efficient pumps that can operate at abnormally high pressures – more than 700 atm. In addition, for work of this nature, powerful nitrogen units are needed. In a word, almost complete technical re-equipment is required.

CTT: The new MK40T heavy-duty coiled tubing unit has the characteristics that allow to do the full range of work required by the market, right?

O.A.: Yes, the progress is evident. We have been cooperating with Nov FIDMASH for a long time, since 2005. The enterprise does freeze in development: It is noticeable both concerning coiled tubing units, monitoring and control stations and in the fact that from the 38th coiled tubing they switched to the 44th and 50th. Plus everything is automated, plus the Fidmash-Online service, which allows you to see all downloads, all parameters, all technological processes from anywhere in real time.

CTT: Are your units connected to the service?

O.A.: The current ones are not yet. The new unit, of course, will be connected.

CTT: What coiled tubing technologies, in your opinion, will be widely used in the next five years?

O.A.: Drilling of multi-stage hydraulic fracturing ports, selective processing of the bottomhole

колтюбинговых технологий сдерживается в том числе нехваткой качественного внутрискважинного инструмента. Это так?

О.А.: Отчасти. Усовершенствование инструмента идет. Мы, в частности, покупаем вполне качественные коннекторы, обратные клапаны, насадки у компании «Пакер Тулз».

ВК: Выдерживают ли сравнение отечественные сервисные компании с компаниями «большой четверки»?

О.А.: Не хочу своих чернить, но международные сервисные компании шагнули так далеко, что мы почему-то не можем их догнать. С другой стороны, если, например, «Шлюмберже» какую-то технологию нарабатывала десятилетиями, то почему мы надеемся освоить ее за год-два?

ВК: В «Шлюмберже» считают, что их технологии получают широкое распространение у других компаний в России спустя примерно пять лет.

О.А.: Так и есть, потому что обкатать их нужно. Но это факт, что все основные технологии приходят к нам с Запада. Есть кое-что наше, но очень мало. Я патриот, но вынужден это констатировать.

ВК: Ваши пожелания коллегам из других компаний.

О.А.: Не стоять на месте, двигаться вперед. И лично каждому – счастья в семье, здоровья, успехов.

Вела беседу Галина Булыка, «Время колтюбинга. Время ГРП»

formation zone, installation of insulation packers.

CTT: Today, from one of my colleagues, I heard the opinion that the development of coiled tubing technologies is constrained, partly by the lack of high-quality downhole tools. Is this true?

O.A.: Partly. Tool improvement is coming. In particular, we buy quite high-quality connectors, check valves, nozzles from the Packer Tools company.

CTT: Do domestic service companies bear comparison with the Big Four?

O.A.: I do not want to slander our domestic service companies, but the international ones have gone so far that for some reason we cannot catch them up. On the other hand, if, for example, Schlumberger developed a technology for decades, then why do we hope to master it in a year or two?

CTT: Schlumberger believes that their technologies become widely used by other companies in Russia after about five years.

O.A.: That's right, because you need to run them in. But it is a fact that all the main technologies come to us from the West. There is something of ours, but very few. I am a patriot, but I have to admit it.

CTT: Your wishes to colleagues from other companies.

O.A.: Do not stand still, move forward. And personally to everyone – happiness in the family, health, success.

Interviewer – Halina Bulyka, Coiled Tubing Times

НАША СПРАВКА

ООО «Научно-технический центр капитального ремонта скважин» (ООО «НТЦ КРС») – динамично развивающаяся компания, основной деятельностью которой являются услуги в области капитального и текущего ремонта скважин. Компания располагает достаточными производственными и материальными ресурсами, квалифицированным инженерно-техническим персоналом, обладающим значительным практическим опытом, что позволяет в кратчайшее время решать любые технологические задачи: от выполнения основных работ до внедрения самых высокоэффективных технологий, обеспечивающих конкурентоспособность и стремительный рост компании. Предлагая заказчику гарантийное решение производственных задач, компания постоянно повышает качество предоставляемых услуг, расширяет линейку применения передовых технологий, анализирует и дает оценку применению тех или иных технико-технологических решений, а также совершенствует методику выбора скважин-кандидатов для их ремонта.

OUR REFERENCE

Research and development centre "KRS" is a dynamically developing company whose main activity is services in the field of workover and maintenance of wells. The company has sufficient production and material resources, qualified engineering and technical personnel with significant practical experience, which allows us to solve any technological problems in the shortest time: from performing basic work to operating the most highly effective technologies that ensure the company's competitiveness and rapid growth. Offering a guaranteed solution of production problems to the Customer, the company constantly improves the quality of services provided, expands the range of advanced technologies, analyzes and evaluates the use of certain technical and technological solutions, and also improves the methodology for selecting candidate wells for their repair.