

БУДУЩЕЕ ЗА ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫМ СЕРВИСОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОЛТЮБИНГА

THE FUTURE BELONGS TO HIGH-TECH COILED TUBING SERVICES



Д.Н. ГАЙДАРЖИ родился 17.01.1984 в городе Губахе Пермской области.

В 2006 году окончил Пермский технический университет по специальности «геология нефти и газа».

Трудовую деятельность начал в 2006 году в компании ООО «Урал-Дизайн-КРС» (дочернее предприятие ООО «Урал-Дизайн-ПНП») в должности геолога цеха капитального и текущего ремонта скважин.

С 2010 года – главный геолог ООО «Урал-Дизайн-КРС».

В 2015 году была создана управляющая компания ООО «Урал-Дизайн-Групп», в связи с чем был переведен начальником управления инновационного и проектного развития ООО «Урал-Дизайн-Групп».

В 2016 году назначен заместителем генерального директора по производству ООО «Урал-Дизайн-Групп».

Danila GAIDARJI was born in Gubakba town in Perm region on January 17, 1984. In 2006 he graduated from Perm Technical University, majored in Oil and Gas Geology. He started his career in 2006 at «Ural-Design-KRS» LLC (subsidiary of «Ural-Design-PNP» LLC) as a geologist in well workover department. In 2010, he was promoted to the post of chief geologist in «Ural-Design-KRS» LLC.

After creating managing company «Ural-Design-Group» LLC in 2015, he advanced to the position of director of innovation and design development department in the abovementioned company.

In 2016 he was appointed to the position of Chief Operations Director Deputy at «Ural-Design-Group» LLC.

В.П. МАКАРОВ родился 10.08.1970 в городе Кунгуре Пермской области.

В 1992 году окончил Пермский политехнический институт по специальности «бурение нефтяных и газовых скважин».

За более чем двадцатилетний период трудовой деятельности работал в бурении (Кунгурское управление разведочного бурения); добыче нефти и газа (НГДУ «Кунгурнефть» в н.в. «Лукойл-Пермь»); подземном и капитальном ремонте скважин (Чернушинское управление по ремонту скважин, Республика Казахстан ТОО ЮВСГ).

В 2014 году стал главным инженером ООО «Урал-Дизайн-ПНП».

Vadim MAKAROV was born in Kungur town in Perm region on August 8, 1970.

In 1992 he graduated from Perm Polytechnic University, majored in Drilling Oil and Gas Wells.

Throughout more than 20 years of working experience he worked in several fields: drilling (KungurExploration Drilling Department), oil and gas production (Oil and Gas Production DepartmentKungurneft, at present time Lukoil Perm), well servicing and workover (Chernushinsk Workover Department, Kazakhstan Republic, «South-Eastern Service Group»LLC) companies.

In 2014 he was appointed to the position of chief engineer at «Ural-Design-PNP» LLC.



А.Ю. КАТЕГОВ родился 30.12.1984 в городе Перми.

В 2005 году окончил Пермский нефтяной колледж по специальности «геология и разработка нефтяных и газовых месторождений».

В период с 2005 по 2010 год работал геологом в компаниях ЗАО «ПИТЦ-Геофизика» и ООО «Урал-Ойл». В 2010 году начал работать геологом в ООО «Урал-Дизайн-ПНП», в настоящее время занимает должность главного технолога компании.

Andrey KATEGOV was born in Perm on December 30, 1984.

In 2005 he graduated from Perm Oil College, majored in Geology and Development of Oil and Gas Fields.

From 2005 to 2010 he worked as a geologist in «PITC Geofizika»LLC and «Ural-Oil» LLC. In 2010 he started working as a geologist in «Ural-Design-PNP» LLC, at present time his position is chief process engineer.



В гостях у журнала «Время колтюбинга» ведущие представители компании «Урал-Дизайн»: Д.Н. Гайдаржи, заместитель генерального директора по производству ООО «Урал-Дизайн-Групп», В.П. Макаров, главный инженер ООО «Урал-Дизайн-ПНП» и А.Ю. Категов, главный технолог ООО «Урал-Дизайн-ПНП».

«Время колтюбинга»: Группа компаний «Урал-Дизайн» (ООО «Урал-Дизайн-Групп», ООО «Урал-Дизайн-ПНП» и ООО «Урал-Дизайн-КРС») – одна из самых быстроразвивающихся на российском рынке нефтесервисных услуг, обладающая высоким техническим и технологическим потенциалом. Данила Николаевич, какова стратегия «Урал-Дизайн-Групп» в конкуренции с международными сервисными компаниями?

Данила Гайдаржи: Группа компаний «Урал-Дизайн» фактически вышла на тот же уровень, на котором работают международные сервисные компании. Мы имеем такую же технологическую линейку услуг и предлагаем их заказчикам.

За два года наш бизнес был полностью переориентирован в сторону высокотехнологичного сервиса.

Throughout 2 years our business was fully transformed into high-technical service.

«Время колтюбинга»: В течение продолжительного времени услуги в сегменте высокотехнологичного сервиса оказывали преимущественно зарубежные компании. В последние годы российские компании, в том числе ООО «Урал-Дизайн-ПНП», показывают в этом сегменте значительные успехи. Можно ли считать такую практику импортозамещением?

Данила Гайдаржи: Международные компании все так же продолжают работать на российском рынке. Мы не замещаем их, а оказываем аналогичные услуги на том же уровне и в таких же условиях.

«Время колтюбинга»: Какова тактика Вашей компании на рынке?

Данила Гайдаржи: В настоящее время

The leading representatives of Ural-Design company are guests of Coiled Tubing Times Journal: D. Gaidarji, Chief Operations Director Deputy at «Ural-Design-Group» LLC, V. Makarov, chief engineer at «Ural-Design-PNP» LLC and A. Kategov, chief process engineer at «Ural-Design-PNP» LLC.

Coiled Tubing Times: Group of companies Ural-Design («Ural-Design-Group» LLC, «Ural-Design-PNP» LLC and «Ural-Design-KRS» LLC) – is one of the fastest-growing companies in Russian oilfield service market with high technical and technological potential. Danila Niolayevich, what is Ural-Design-Group's strategy on competition with international service companies?

Danila Gaidarji: In fact, now group of companies Ural-Design is at the same level as international service companies. We offer our customers the same service product line.

Coiled Tubing Times: During a long period high-tech service was performed mostly by foreign companies. Over the last years Russian companies including «Ural-Design-PNP» LLC demonstrate considerable progress in this field. This can be considered as an import substitution, isn't it?

Danila Gaidarji: International companies keep providing services in the Russian market. We don't substitute them, we provide the same services at the same level under the same conditions.

Coiled Tubing Times: What are the tactics of your company in the market?

Danila Gaidarji: At present time all contractors compete in tenders organized by oil companies and its subsidiaries. Just like all other service providers we monitor service market and evaluate our technological availability for specific tenders.

Coiled Tubing Times: What advantages do you think your company has?

Danila Gaidarji: Generally, from technological point of view, we fully comply with all requirements set by major oil companies. We have all the equipment that is stated in customer technical specifications from oil companies and subsidiaries.

Coiled Tubing Times: As you can see from the name of our journal, we are concerned primarily with coiled tubing. What are the manufacturers of units in «Ural-Design-PNP» LLC?



все подрядные организации участвуют в тендерных процедурах нефтяных компаний (НК) и их дочерних обществ (ДО). Как и все другие сервисные компании, мы отслеживаем рынок сервисных услуг и оцениваем свою технологическую готовность участвовать в том или ином тендере.

«Время колтюбинга»: Какими Вам видятся конкурентные преимущества Вашей компании?

Данила Гайдаржи: По техническим возможностям мы, как правило, на сто процентов подходим к требованиям всех основных нефтяных компаний. Все оборудование, которое прописано в техническом задании НК и дочерних обществ, у нас имеется.

«Время колтюбинга»: Наш журнал, уже исходя из названия, интересуется прежде всего колтюбинг. Установки каких производителей имеются в ООО «Урал-Дизайн-ПНП»?

Данила Гайдаржи: У нас работают четыре установки малого, среднего и тяжелого класса производства СЗАО «ФИДМАШ» и одна установка российского производителя.

«Время колтюбинга»: Можно ли сравнивать качество установок СЗАО «ФИДМАШ» и другого производителя?

Вадим Макаров: Вне всяких сомнений, СЗАО «ФИДМАШ» является лидером в производстве колтюбингового оборудования.

«Время колтюбинга»: Вадим Павлович, вопрос к Вам. Два года назад в сентябрьском номере «Времени колтюбинга» 2014 года

Danila Gaidarji: We operate four units of light, medium and heavy classes manufactured by FIDMASH and one unit from Russian manufacturer.

Coiled Tubing Times: Can we compare quality of units manufactured by FIDMASH and other manufacturer?

Vadim Makarov: No doubt, FIDMASH is a leading manufacturer of coiled tubing equipment.

С учетом того, что сейчас много скважин с горизонтальным продолжением, средством доставки геофизических приборов может служить только колтюбинг.

Considering that now many wells are horizontal, the only way to convey logging tools to the bottomhole is using coiled tubing.

Coiled Tubing Times: Vadim Pavlovich, the next question is for you. Two years ago in September 2014 Coiled Tubing Times Journal published an interview with you. At that point you were appointed to the position of chief engineer in «Ural-Design-PNP» LLC with a profound working experience in well workover. How would you evaluate your development in your new role?

Vadim Makarov: Last time I was interviewed by Coiled Tubing Times Journal my working experience in this company was as little as 1 week. At that point I was assigned to make adjustments to all departments` performance in the first place



вышло интервью с Вами. Тогда Вы только вступили в должность главного инженера «Урал-Дизайн-ПНП», имея за плечами огромный опыт работы в КРС. Как Вы оцениваете путь, пройденный в новой должности?

Вадим Макаров: Когда я в прошлый раз давал интервью журналу «Время колтюбинга», мой стаж в компании составлял всего неделю. Тогда передо мной стояла задача сначала отладить работу всех структурных подразделений, а потом уж браться за новые направления. За два года наш бизнес был полностью переориентирован в сторону высокотехнологичного сервиса.

«Время колтюбинга»: География бизнеса расширилась?

Вадим Макаров: Расширилась, и значительно.

«Время колтюбинга»: А как идет технологическое расширение?

Вадим Макаров: Мы полностью освоили стандартные операции, без которых сейчас невозможно обойтись. Это нормализация забоя, освоение скважины, фрезерование портов. Все это мы выполняем наравне с ведущими компаниями.

«Время колтюбинга»: У Вас впечатляющий опыт работы в КРС, а теперь уже и значительный – в колтюбинговых технологиях. Можно ли сопоставлять эти два направления?

Вадим Макаров: У тандема КРС и колтюбинг – большое будущее. Но, к сожалению, кризис, который ударил по рынку, не дает сервисным компаниям нормально развиваться. Два года назад мы планировали ряд технологических

Колтюбинг успешно решает три задачи: транспортировка инструмента на забой, доставка жидкостей на забой и проведение операций по вызову притока из пласта методом компрессирования.

Coiled tubing performs effectively three tasks: conveying tools to the bottomhole, transporting fluids to the bottomhole, inflow stimulation by compression method.

and then turn to new areas. Throughout 2 years our business was fully transformed into high-technical service.

Coiled Tubing Times: Did you manage to expand business footprint?

Vadim Makarov: Yes, it was expanded significantly.

Coiled Tubing Times: What about technological expansion?

Vadim Makarov: We fully developed standard operations that are indispensable nowadays. These operations include wellbore cleanout, well stimulation and milling fracturing ports. We perform these operations at the same level as leading service providers.

Coiled Tubing Times: You have an impressive working experience in well workover, now you've gained a significant experience in coiled tubing services. How would you compare these two segments?

МК20Т



МК30Т



проектов, в том числе бурение боковых стволов с помощью колтюбинга. К сожалению, некоторые технологии пока отложены до лучших времен. Но мы все равно идем вперед, осваиваем новые направления и технологии.

«Время колтюбинга»: Какие еще в Вашем регионе и вообще в России высокие технологии нефтегазового сервиса будут особенно востребованы в ближайшие годы?

Вадим Макаров: Прежде всего, это многостадийный ГРП, который уже сейчас производится повсеместно, потому что это одна из основных операций, после которой происходит значительный прирост добычи.

«Время колтюбинга»: В нашем журнале публиковался материал от Вашей компании, где рассказывалось, что от сброса шаров и последующего разбуривания Вы перешли к последовательному открытию и закрытию портов с помощью колтюбинговой установки. Как сейчас развивается данное направление?

Вадим Макаров: Нами выполнено пять скважин в Пермском регионе.

Андрей Kategov: Помимо МГРП, одна из перспективных технологий, на мой взгляд, – это геофизика с ГНКТ. В настоящее время многие месторождения находятся на третьей-четвертой стадии разработки, и заказчики задумываются о том, чтобы грамотно их эксплуатировать, а для этого необходимы результаты геофизических исследований. С учетом того, что сейчас много скважин с горизонтальным продолжением, средством доставки геофизических приборов может служить только колтюбинг. В этом сегменте наша компания может предоставить полный комплекс работ. Параллельно с геофизическими исследованиями мы можем проводить компрессирование скважин, то есть решить те задачи, которые ни КРС, ни геофизика

Vadim Makarov: Workover and coiled tubing integration opens up great opportunities. But unfortunately, crisis that struck the market doesn't provide comfortable conditions for service companies to develop. Two years ago we were designing several technological projects including sidetracking using coiled tubing. Unfortunately, some technologies are postponed till better days. However we make progress and explore new business areas and technologies.

Колтюбинговое бурение – очень перспективная и востребованная технология.

Coiled tubing drilling is a promising technology that is in high demand now.

Coiled Tubing Times: What other oil and gas services technologies will be in high demand in your region and Russia in the coming years?

Vadim Makarov: In the first place, that will be a multistage fracturing which is performed globally because this is one of the basic operations for significant production enhancement.

Coiled Tubing Times: Our journal published a paper from your company about new technology of opening and closing fracturing ports with coiled tubing instead of dropping and milling balls. What can you say about this technology?

Vadim Makarov: We carried out this operation on 5 wells in Perm region.

Andrey Kategov: Apart from multistage fracturing, another promising technology is coiled-tubing-conveyed logging. At present time many fields are at the 3rd or the 4th development stage. That is why logging results are important for customers in order to develop these fields correctly. Considering that now many wells are horizontal, the

в отдельности решить не способны. Поэтому, я думаю, будущее – за колтюбингом.

Вадим Макаров: Кроме МГРП, разбуривания, открывания/закрывания портов, безусловно, очень востребована геофизика, поскольку она дает достоверную информацию. Работа колтюбинга совместно с геофизическими исследованиями скважин является наиболее высокотехнологичным сервисом в перечне предлагаемых услуг.

Данила Гайдаржи: Нам очень интересно работать с СЗАО «Новинка». Эта компания очень быстро идет вперед. Приятно общаться с конструкторами, которые мгновенно подхватывают и начинают развивать любую нашу идею или технологическое направление. Очень плодотворно идет общение: вопрос – ответ, вопрос – ответ... Будем выступать совместно по различным проектам. Вместе мы сможем достичь хороших результатов.

Андрей Kategov: Колтюбинг успешно решает три задачи: транспортировка инструмента на забой, доставка жидкостей на забой и проведение операций по вызову притока из пласта методом компрессирования.

«Время колтюбинга»: В нашем разговоре упоминалось колтюбинговое бурение. Как можно оценить перспективы этой технологии?

Данила Гайдаржи: Уже существует автономный комплекс с ГНКТ диаметром 50,8 мм, разработан специальный технологический регламент, инструкции по бурению. Получается большое бурение: забуривают боковой ствол, обсаживают этот участок, и дальше на ГНКТ с забойным двигателем и долотом бурится удлинение, от которого потом идет ответвление. Но чтобы такое бурение производить, нужно иметь коллекторы соответствующей мощности и протяженности. «Белоруснефть» тоже активно бурит с колтюбингом с помощью системы направленного бурения, разработанной СЗАО «Новинка». Колтюбинговое бурение – очень перспективная и востребованная технология.

Вадим Макаров: Мы рассматривали проект направленного колтюбингового бурения в 2014 году, до кризиса. Одна из причин, по которой эта технология у нас сейчас отложена, – нестабильная ситуация в экономическом плане.

«Время колтюбинга»: Какие шаги Ваша компания предпринимает к сокращению операционных затрат?



РАНТ-М10
RANT-M10

only way to convey logging tools to the bottomhole is using coiled tubing. In this segment our company provides full range of services. Along with logging we can perform well compression. That means we can solve the tasks that no workover, nor logging can handle. That is why I think that the future belongs to coiled tubing.

Vadim Makarov: No doubt, apart from multistage fracturing, milling and opening/closing fracturing ports, logging is a high-demand technology because it provides reliable information. Now, coiled tubing in conjunction with logging is the most high-technical service in the range of available services.

Danila Gaidarji: It is very interesting to work with Novinka CJSC. This company makes a great progress. It is pleasant to communicate with designers that immediately catch any our idea and start developing any technology. The communication is very efficient: question – answer, question – answer. We will present our joint projects. Together we can achieve great results.

Andrey Kategov: Coiled tubing performs effectively three tasks: conveying tools to the bottomhole, transporting fluids to the bottomhole, inflow stimulation by compression method.

Coiled Tubing Times: Coiled tubing drilling was mentioned during our speech. How can you evaluate perspectives of this technology?

Danila Gaidarji: Autonomous unit with coiled tubing string with 50.8 mm diameter has already been developed as well as special operating procedures and drilling instructions. Thus, we have a standard drilling: first, sidetrack is drilled and cased off, then the wellbore is lengthened by drilling with coiled tubing, bottomhole motor and a bit, after that another sidetrack is drilled. But coiled tubing drilling can be performed effectively only in reservoirs with certain thickness and extension. Belarusneft also performs coiled tubing drilling by using directional drilling system developed by Novinka CJSC. Coiled tubing drilling is a promising

Вадим Макаров: Помимо всего прочего, мы обучили своих сварщиков технологиям сварки, когда удаляется отработанный участок трубы, а неповрежденные участки соединяются и продолжают использоваться. В настоящее время предлагаем свои услуги по ремонту трубы сервисным компаниям.

«Время колтюбинга»: Как Вам видится будущее высокотехнологичного нефтегазового сервиса?

Данила Гайдаржи: Развитие высокотехнологичного сервиса с применением колтюбинговых установок – это и есть будущее. Этот сегмент идет вперед семимильными шагами. Развиваются и внедряются все новые технологии. На всем фонде скважин, который в настоящее время бурится, применяется многостадийный ГРП. Появляется все больше скважин, в которых с помощью гибкой трубы можно проводить операции по фрезерованию, вымыву пропанта и освоению. И в старом фонде все больше усилий идет на поддержание добычи, на бурение боковых горизонтальных участков стволов. Там тоже применяются ГРП и МГРП и вся технологическая линейка – геофизические исследования боковых стволов скважин, освоение и т.п. Я уверен, что будущее именно за высокотехнологичным сервисом.

Андрей Kategov: Дополнительно необходимо отметить еще, что высокотехнологичный сервис для своего развития требует больше инвестиций. Будем надеяться, что компании-заказчики – как российские, так и из стран ближнего зарубежья – начнут инвестировать в новые технологические проекты и решения.

Вадим Макаров: Пользуясь случаем, хотелось бы поздравить всех работников нефтегазовой отрасли с профессиональным праздником – Днем работников нефтяной и газовой промышленности, пожелать всем огромных успехов в высоких технологиях нефтегазового сервиса! Мира, изобилия, счастья и здоровья вам и вашим близким!

«Время колтюбинга»: Позвольте и вас, дорогие коллеги, поздравить с профессиональным праздником! Успехов вам в нашем общем деле!

Вела беседу Галина Яхонтова, «Время колтюбинга»

technology that is in high demand now.

Vadim Makarov: We considered coiled tubing drilling project in 2014 before the crisis struck the market. One of the reasons why this technology is postponed - non-stable economic situation.

Coiled Tubing Times: What steps does your Company take to reduce operational costs?

Vadim Makarov: Among other things our welders completed training courses on welding technologies. Worn-out coiled tubing section is removed; undamaged sections are connected and put back into operation. At present time we provide coiled tubing welding to service companies.

Coiled Tubing Times: How do you see the future of high-tech oil and gas service?

Danila Gaidarji: The future is in the development of high-tech service with coiled tubing units. This segment makes a great progress. More new technologies are being developed and implemented. At present time multistage fracturing is performed in all wells that were drilled. There is an increase in the number of wells in which milling, proppant cleanout and stimulation operations can be performed using coiled tubing. There is also an increase in the number of operations on production maintenance and sidetracking in mature wells. These wells are also treated with hydraulic fracturing, multistage fracturing and all product line – logging in sidetracks, stimulation and so on. I'm sure that the future belongs to high-tech services.

Andrey Kategov: In addition it should be noted that high-tech service requires more investments for development. We hope that customers from Russia and post-Soviet countries will invest in new technologies.

Vadim Makarov: Let me take this opportunity to congratulate all employees of the oil and gas industry on the professional holiday – Oil and Gas Industry Workers Day. I wish you great success in oil and gas service technologies! I wish you and your loved ones peace, abundance, happiness and health!

Coiled Tubing Times: Let us also congratulate you, dear colleagues, on the professional holiday! We wish you success in achieving our common goal!

Interviewer – Galina Yakhontova, Coiled Tubing Times

Не забудьте оформить подписку на журнал «Время колтюбинга»!

Индекс в подписном каталоге «Роспечати» 84119.